

Ahmed SEBBAHI

Né le 21 février 1979

Marié, 2 enfants

Résidence Jnan El Bernoussi Imm 1 App 9 AZHAR SB CASABLANCA

TEL : 00212668170291

Email : asebbahi.1@gmail.com



Ingénieur en Génie de Production Automatisée

Langues

Arabe, français, anglais.

Formations et diplômes

- 2008 — 2012 : **Diplôme d'ingénieur en génie de production automatisée GPA concentration systèmes manufacturiers**, à l'École de Technologie Supérieure (ETS) Université du Québec à Montréal-Canada.

Projet de fin d'études (Avril 2012 – Septembre 2012) :

Centre Hospitalier Universitaire de Montréal (CHUM) :

- Cartographies, optimisation et harmonisation des processus des médicaments dans le cadre d'une approche Lean Manufacturing sur les trois sites (les hôpitaux Hôtel-Dieu, Notre-Dame et St-Luc). Ces trois sites feront l'objet d'une fusion pour former le nouveau CHUM.

- 1997 — 1999 : **Brevet de Technicien Supérieur (BTS)** en maintenance industrielle au lycée technique à Settat-Maroc.

- 1994 — 1997 : **Baccalauréat technique** en électronique industrielle au lycée technique à Oujda-Maroc.

Compétences :

- Automatisme et Automatique (asservissement et régulation des systèmes), électrotechnique et électronique de puissance
- Systèmes mécaniques (hydraulique, pneumatique...)
- AUTO CAD / SOLIDEDGE / CATIA V5, CAPITAL H / CAPITAL M, SAP
- Informatique (logiciel et matériel), informatique industrielle, informatique de gestion.
- SQL et modélisation des bases de données.
- Logistique et chaîne d'approvisionnement (achats locaux et importations, gestion des fournisseurs, réceptions et facturations)
- Contrôle et assurance qualité (Amélioration continue, carte de contrôle, plan d'échantillonnage...)
Normes : ISO 9001 ; IATF16949 ; EN 9100 ; ISO 45001, ISO14001.
- Gestion de production et projet (indicateurs de performance et optimisation, étude des risques, échéancier, coûts et délai...).
- Gestion de personnel et ressources humaines.

Formations acquises :

- TPM : la maintenance productive totale TQM : le management de la qualité totale
- AMDEC : analyse des modes de défaillance leurs effets et criticités
- Lean Manufacturing, SPC, 6 SIGMA, VSM : Cartographie des processus, 5 S, KAISEN, KANBAN...
- Ergonomies (conception des postes de travail) et santé et sécurité en milieu de travail.

Expérience de travail

- **Mars 2016 — à ce jour : ICUBE groupe CASTEL** à Casablanca - Maroc
Secteur d'activités : Agroalimentaire (boissons gazeuses, Eau minérale...)
Fonction : **Responsable Méthode Maintenance GMAO**
Activités :
 - Référent Méthode maintenance GMAO du groupe (24 pays) ;
 - Assurer l'exploitation de la GMAO (OptiMaint et interfaces ERP) et l'analyse des indicateurs ;
 - Piloter les projets en assurant l'élaboration et le suivi des plannings et budgets ;
 - Assurer les formations aux utilisateurs et intervenants lors des déploiements ou mises à jour ;
 - Veiller à l'uniformisation et l'harmonisation des méthodes dans l'exploitation et l'analyse ;
 - Analyser et proposer des axes d'amélioration sur les différents processus de gestion de maintenance ;
 - Superviser le Support applicatif dans l'exploitation des ERP et interfaces (SAP GAEL, SAGE, M3...) ;
 - Soutenir les filiales dans la logistique et l'approvisionnement des pièces de rechange (local et import) ;
 - Superviser les inventaires et les contrôles de gestion dans les filiales et analyser les écarts ;
 - Effectuer des missions sur Site et Audit sur l'exploitation de la GMAO (OptiMaint et interfaces ERP) ;
 - Mettre en place une gestion Lean Manufacturing et outils d'optimisation et amélioration continue ;
 - Rendre Compte sur l'état des projets au siège.

Expérience de travail (suite)

- **Aout 2012 — février 2016 : BOW Group** à Granby - Canada
Secteur d'activités : Plastique et BTP
Fonction : **Responsable Qualité Santé Sécurité et Environnement QHSE**
Activités :
 - Responsable de l'ensemble des activités visant le maintien et l'application des normes CSA, BNQ, NSF, ULC, DWV... sur tous les produits fabriqués ;
 - Gestion des non-conformités ;
 - Certification des normes ISO 9001, ISO 45001 et ISO14001 pour l'ensemble de l'usine ;
 - Gestion du laboratoire équipe de 10 inspecteurs et techniciens (validation des méthodes analytiques, des procédés, des matières premières, des produits finis, de l'étalonnage et la maintenance des équipements du laboratoire) ;
 - Représentation de la compagnie auprès des organismes gérant les normes de qualité ;
 - Promotion de la philosophie de la qualité et de l'amélioration continue (Kaizen, 5 S, Lean, etc.).
- **Janvier 2012 — Mai 2012 : Bombardier aéronautique** à Montréal - Canada
Secteur d'activités : Aéronautique
Fonction : **Ingénieur stratégie industrielle et fabrication**
Activités :
 - Élaborer la cartographie VSM des secteurs d'usinage, de composites et d'assemblage ;
 - Modéliser et simuler des systèmes sous le logiciel Aréna (optimisation et recommandation) ;
 - Définir des capacités de production des secteurs d'usinage, de composites et d'assemblage ;
 - Participer à l'élaboration des ateliers de vision stratégie de fabrication ;
 - Participer aux audits internes de génie industriel et planifications stratégiques.
- **Janvier 2009 — Aout 2011 : GENERAL ELECTRIC** à Montréal - Canada
Secteur d'activités : Service d'énergie
Fonction : **Ingénieur test et validation de produit.**
Activités :
 - Participer au développement et au transfert en production des nouveaux systèmes de mesure et contrôle pour les transformateurs destinés aux utilités électriques ;
 - Assemblage et validation des prototypes ;
 - Rédaction de documents d'ingénierie (plan et rapport de test, procédures, etc.) ;
 - Tester les fonctionnalités matérielles du système (hardware) et du programme (firmware) ;
 - Proposer et apporter des corrections et des améliorations au système prototype.
- **Novembre 2005 — Mai 2007 : SMM SOCODAM DAVUM** à Casablanca - Maroc
Secteur d'activités : Métallurgie
Fonction : **Superviseur en maintenance**
Activités :
 - Superviser l'équipe des techniciens de maintenance corrective et préventive ;
 - Assurer la maintenance curative et préventive des machines de production ;
 - Implanter un management de TPM et installer un système de gestion des pièces de rechange et achats.
- **Novembre 2003 — Octobre 2005 : CABLEA MAROC (Multinationale) groupe VALEO** à Casablanca - Maroc
Secteur d'activités : Câblages automobiles division Renault/Nissan
Fonction : **Technicien d'industrialisation**
Activités :
 - Dessiner les plans industriels et gérer l'industrialisation des câblages Renault Nissan ;
 - Assurer la réalisation des échantillons initiaux des faisceaux, piloter et valider les modifications ;
 - Résoudre les problèmes de non-conformité des produits et mettre en place les actions préventives/correctives selon la norme ISO-TS16949 (Coordination avec les services étude, méthode, achats, qualité et fabrication)
 - Réaliser les chiffrages de temps et matières (PVB) des faisceaux et analyser les temps des gammes ;
- **Janvier 2000 — Octobre 2003 : STMicroelectronics (Multinationale)** à Casablanca - Maroc
Secteur d'activités : Semi-conducteurs (fabrication des composants électroniques)
Fonction : **Technicien de maintenance**
Activités :
 - Effectuer la maintenance curative et préventive des machines de production ;
 - Optimiser les interventions relatives aux équipements, suivre et améliorer les indicateurs de performances ;
 - Coordonner avec les différents services de la société (production, engineering, qualité...).

Qualités personnelles

Esprit d'équipe, dynamique, méthodique.

Intérêts et loisirs

Voyage, jeu des échecs, sport

Permis de conduire (B)