



SAADOUNE BADREDDINE

Ingénieur Qualité

PROJET PROFESSIONNEL

Evoluer dans un poste de qualité
production/Amélioration continue

ÉTAT CIVIL:

Née le : 10 Octobre 1995
Telephone: 06 37 81 80 92
Email: basaadoun@gmail.com
Adresse: Cite Al Houda Bloc H 152 AGADIR

LANGUES

Arabe: Langue maternelle
français: niveau C1
Anglais: Advanced
Espagnol: Débutant

OUTILS INFORMATIQUES

Catia
Solidworks
Microsoft Office Suite
MS project
VSM Edrawmax
Automation studio
GMAO
GPAO

LOISIRS & QUALITÉS

Lecture
Natation
Esprit d'équipe
Capacité d'adaptation
Esprit du relationnel

DIVERS

Permis B

EXPÉRIENCES PROFESSIONNELLES

Mai - Octobre 2019 : Veoneer - Stage Qualité / Amélioration continue

- Participation à des chantiers kaizen avec méthode Lean.
- Détection et gestion des non-qualités et mise en place d'actions correctives
- Implantation de la pratique Jidoka et des pratiques 5S
- Amélioration du TRS de 8% de la ligne de production du projet et optimisation des moyens de production
- Analyse et reporting des défaillances auprès des fournisseurs et proposition de plan d'action

veoneer

Février - Août 2018 : Jobelsa automotive - Stage Qualité / Lean Manufacturing

- Implantation du Lean manufacturing dans les lignes de production du projet Nissan H60
- Amélioration de l'efficacité globale du projet de 7%
- Implantation de la méthode Lean 6 sigma via la démarche DMAIC
- Implantation des principes TPM dans l'îlot de production et implication des opérateurs dans la démarche d'amélioration.

jobelsa
Automotive

Juin - Septembre 2017 : Atelier vert- Stage SMQ et amélioration de processus

- Participation à la mise en place du système de management de la qualité selon le référentiel ISO 9001 version 2015.
- Revue et actualisation de la documentation du processus de réalisation des espaces verts.

Atelier Vert

Juin - Septembre 2016 : Maison Mercedes - Stage Amélioration du processus de maintenance des VU

- Création de la cartographie processus de maintenance des véhicules utilitaires.
- Création d'une base de données des anomalies détectés dans les VU à partir des ordres de réparation et faire une étude de priorisation à l'aide de Pareto.
- Optimisation du flux de passage des VU et zonage de l'atelier en fonction du Pareto



Mercedes-Benz

FORMATION

2018 - 2019

IAE Toulon-Master 2 mention Management- spécialité Management des Entreprises

2015 - 2018

ENSEM-Ecole Nationale Supérieure d'Electricité et de Mécanique - Mention Génie Mécanique - spécialité Qualité Maintenance et Sécurité Industrielle

2013 - 2015

Classes Préparatoires aux Grandes Ecoles -MPSI/MP- CPGE Reda Slaoui- AGADIR

2012 - 2013

Baccalauréats sciences mathématiques et sciences d'ingénieur

CONNAISSANCES

Management de la qualité

ISO 9001

Lean Manufacturing

Gestion des projets

Gestion de production

Conception et Mécanique

Maîtrise statistique des processus

Plan d'expérience et méthode Tagushi

Fiabilité et sûreté de fonctionnement.

Contrôle de gestion

Excellence opérationnelle

6 sigma

Amélioration continue

PDCA / AMDEC / SMED / VSM

8d / DMAIC

Jidoka

Gestion de stock

Conception assisté par ordinateur

PPAP

MSA

TPM

Optimisation et recherche opérationnelle