



OUTAHMIDIT MARIEM

Sekilia2, HAY HASSANI, CASABLANCA
Tél : +2126 40 32 97 02
Meryoutahmidit@gmail.com

RESPONSABLE QUALITÉ

Mobilité National

24 ans



EXPERIENCES PROFESSIONNELLES



Depuis Novembre 2019 | **SARA ELECTRONIQUE**

Responsable Qualité | Cadre – Plein temps | Tit Melil

- Réussir l'audit de Renouvellement ISO 9001 V 2015 .
- Assurer la conformité et l'amélioration continue du système de management de la qualité selon l'ISO 9001, IATF 16949.
- Piloter et réaliser des audits interne : Audits système : ISO9001, Client /Audits produit : VDA 6.5.
- Management Qualité Fournisseur.
- Management Qualité client.
- Assurer l'application et la conformité des core Tools au sein de Sara Electronique (p-FMEA, SPC, PPAP) .

AOÛT 2019 – Novembre 2019 | ID2 Engineering and Manufacturing

Chargé Qualité | Contrat Projet | Tanger

La contribution à la mise en place de SMQ selon EN 9100 V 2016

- Elaborer d'outil d'autodiagnostic selon ISO 9100 V 2016 ;
- Suivre de la performance qualité des Fournisseurs Locaux et Internationaux (SCA);
- Préparer d'audit de Suivi 2 de SMQ selon ISO 9001 V 2015 ;
- Préparer d'audits Clients ;
- Améliorer de la méthodologie d'inspection Qualité lors de Réception de la MP.

Février 2019 – JUIN 2019 | SABCA MAROC

Stage PFE (Ingénieur HSE) | Nouaceur – Casablanca

Mise en place d'un système de management de la santé et de la sécurité au travail conformément à l'ISO 45001 version 2018 au sein de Sabca Maroc.

- Elaborer un outil d'autodiagnostic selon ISO 45001 V 2018
- Instaurer un système documentaire : Procédure, Processus, Enregistrements ;
- Réaliser une analyse de risques et mettre en œuvre le plan d'action ;
- Réaliser la veille réglementaire accompagnée d'un audit de conformité SST ;
- Maîtriser le processus SST: Plan d'urgence, Plan de prévention, Passeport et Dépliant sécurité, Tableau de Bord SST et Traitement des AT.

Décembre 2018- Janvier 2019 | AEROAUTO MAROC

Stage en alternance (Ingénieur Qualité) | Ain Sbaa-Casablanca

Participation à l'amélioration des standards Qualité interne selon l'ISO 9001 et l'IATF 16949.

Juillet 2018 – Septembre 2018 | SMS INDUSTRIEL

Stage PFA (Ingénieur QHSE) | Ain Sbaa-Casablanca

La contribution à la mise en place d'un système de management Intégré Conformément aux référentiels ISO 9001 V 2015, ISO 14001 V 2015 et OHSAS 18001 V 2007 .

AVRIL 2017 – JUIN 2017 | COSUMAR

Stage PFE en Service Qualité Procédé | Roches Noir -Casablanca

L'amélioration du Taux de décoloration de sucre Blanc par « L'application de la Maîtrise Statistique des Procédés (SPC) » .

INTERETS

Loisirs : Sport (Cyclisme), Cinéma, Voyage.



FORMATIONS & QUALIFICATIONS :

2017-2019 | FST – Settat

Université Hassan 1^{er} - Settat

- Master **Analyse et Gestion Qualité**
- Option : Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement

2013-2017 | FST – Settat

Université Hassan 1^{er} - Settat

- Licence Sciences et Techniques
- Option : Techniques d'analyse et Contrôle Qualité

Juin 2012 | Lycée BADR – Casablanca

Diplôme baccalauréat scientifique

- Option : Science Physique et Chimie (Mention Très Bien)



Qualification "Responsable de SMI" selon ISO 9001 V 2015, ISO 14001 V 2015, ISO 45001 V 2018 et ISO 50001 V 2018 chez « **TÜV Rheinland** »

Qualification "Auditeur Interne Junior" selon les techniques d'audit ISO 19011 V 2018 chez « **TÜV Rheinland** »

Formation concepts et pratiques sur "la Sécurité Industrielle": Secourisme, Intervention à l'incendie, Habilitation électrique et Autres chez « **LT EXPERTISE** »



COMPETENCES :

Techniques et Managériales I

- Etablissement et management des systèmes QSE.
- Maîtrise des techniques d'audits interne (QHSE).
- Gestion des risques professionnels.
- Elaboration des formations du personnel en QSE et Organisation des actions de sensibilisation du personnel à la qualité, sécurité et l'environnement.
- Mise en place des outils de la veille et l'évaluation de la conformité réglementaire Qualité, Sécurité, Environnement.
- Maîtrise des méthodologies et outils de résolution des problèmes.
- Expérience dans l'optimisation des process, réduction de la variabilité, élimination des gaspillages par l'application du Lean Manufacturing 6 Sigma.
- Définition et déploiement des méthodologies et d'outils standards de la Qualité (p-FMEA, MSA, SPC).

Informatiques I

- MS Office, MINITAB, Edraw max, MS Project, MS Visio, SPSS, ERP.

linguistiques I

- Français : Avancé
- Anglais : bien, B2
- Arabe : langue maternelle