



Mohamed IZIKI

Lissasfa, lot Laimoune

N°184 Casablanca, Maroc

Tél : +212 6 62 52 07 11

Whatsap : +33 7 62 28 75 82

Email : iziki.med@gmail.com

31 ans, célibataire, permis B

Ingénieur Production

- Plus de 7 ans d'expérience en industrie / développement process
- Compétences en gestion de projets et d'équipes pluridisciplinaires
- 2 mois de préavis

Expériences professionnelles

Sept 2017 – Aujourd'hui : Ingénieur Production – Aciérie de Belval

ArcelorMittal Belval & Differdange, Luxembourg



Responsable process/production du four poche, de l'atelier de réfection des poches et du laboratoire d'analyses

- Définition des règles à appliquer dans le secteur (sécurité, qualité, process...)
- Maintien de la conformité de l'équipement pour pouvoir suivre les règles initialement définies
- Suivi des résultats techniques du secteur et détection/correction des dérives process
- Formation du personnel en partenariat avec les chefs des postes
- Définition du cahier des charges dans le cadre de nouveaux projets en partenariat avec les fonctions supports

Résultats récents :

Amélioration significative de la coulabilité des nuances d'aciers alliés au Titane (gain 500k€/an)

Automatisation totale de la chauffe au four poche (gain 3kWh/t et le travail rendu plus ergonomique)

Développement d'une nouvelle nuance pour la fabrication des chenilles (acier allié au Bore - Titane)

Mars 2014 – Août 2017 (3ans et demi) : Ingénieur de Recherche - Chef de projet

ArcelorMittal Global R&D, France

Support process aux usines de galvanisation :

- Industrialisation des nouveaux revêtements Zn-Al-Mg dans les usines du groupe – développement de la qualité supérieure pour le marché automobile (aciers pour pièces externes)
- Assistance technique aux usines – management du process et expertise produit
- Développement d'un capteur pour mesurer la propreté de surface des tôles d'acier en continu
- Test de nouveaux matériaux dans le but d'augmenter la durée de vie du matériel de bain de galvanisation

1^{er} projet : Extension d'une usine de galvanisation à chaud afin d'installer une section de dégraissage compacte

- Sélection et test des solutions techniques à l'échelle laboratoire et pilote (Budget 2M€)
- Evaluation des coûts en collaboration avec les bureaux d'études et les fournisseurs du matériel industriel

2^{ème} projet : Conception d'un nouveau pot de galvanisation dans le but d'augmenter le nombre de revêtements par ligne de production et d'améliorer la productivité (Budget 4M€)

- Benchmark et choix des technologies de chauffage, filtration et pompage des alliages de Zn/Al en fusion
- Définition du design du pot de galvanisation en partenariat avec les bureaux d'études et l'usine pilote
- Analyse des risques liés aux solutions techniques (AMDEC)

Janv – Sept 2013 (9 mois) : Stage de fin d'études

ArcelorMittal Global R&D, France

Sujet du stage : Caractérisation de la microstructure de l'acier au cours du laminage à chaud par la technique laser à ultrasons (LUS) et validation des résultats par métallographie

Formation

Double diplôme d'ingénieur en Génie des matériaux – Spécialité métallurgie

2011-2013 : Ecole Européenne d'Ingénieurs en Génie des Matériaux (EEIGM) – Nancy, France

2009-2011 : Faculté des Sciences et Techniques de Marrakech (FSTG)

Informatique

Logiciels bureautiques: Word, Excel, Access, Power Point

Maîtrise moyenne des logiciels ABAQUS, MATLAB, CATIA V5, COMSOL Multiphysics, Thermo-Cal et SAP

Langues

Arabe / Français : bilingue

Anglais : avancé

Allemand / Espagnol : élémentaire

Centres d'intérêt

Rugby (ancien joueur semi-professionnel), lecture, randonnée