



SAB Imane

Ingénieur d'état Génie Industriel et Logistique de l'ENSET Mohammedia

Je suis actuellement à la recherche d'une nouvelle opportunité d'embauche dans un poste CDI bien compatible à mon profil. Je suis rigoureuse, sérieuse, autonome, réactive avec un esprit d'analyse et de synthèse, capable de gérer le stress et dotée d'un bon sens du relationnel.

ADRESSE

Mohammedia

PHONE

+212 657951699

EMAIL

sab.imane20@gmail.com

LINKEDIN

<https://www.linkedin.com/in/ima-ne-sab-297617172>

COMPETENCES

- Supply chain management.
- Ordonnancement/ planification.
- Gestion de production.
- Gestion de qualité.
- Gestion de projets.
- Gestion des entrepôts/ la logistique de transport.
- Analyse des risques /AMDEC /DMAIC /PARETO /ISHIKAWA /
- Arbre de défaillance.
- Maintenance industrielle
- Lecture des plans.
- Lean manufacturing.
- Méthodes de prévision PIC, PDP, MRP.
- Optimisation des flux/ de stockage.
- Amélioration continu Kaizen/ QRQC

OUTILS INFORMATIQUES

- MS office: Word, Excel, power point, Project.
- Power BI
- Simulation de systèmes industriels: MATLAB, ARENA.
- ERP : SAP

LANGUES

- Français : bilingue
- Anglais : courant
- Arabe : langue maternelle

ACTIVITÉS EXTRA-PROFESSIONNELLES

- Cinéma, films documentaires et musique.

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES



Du Novembre 2019 au Avril 2020 | Ingénieur Ordonnancement| SAFRAN Nacelles Morocco – Nouaceur

- Analyser la demande client (PIC et CBN).
- Lancer/suivre la production et garder un WIP fiable.
- Assurer la satisfaction client en respectant le PDP (le plan directeur de production) et la qualité des pièces produites.
- Ordonnancer et prioriser la production selon la charge/capacité.
- Minimiser les VEXs (WIP + stock).
- Veiller sur le stock.
- Introduire des KPI's de suivi et réaliser un dashboard.
- Piloter et animer des projets industriels (QRQC + KAIZEN).



Du février 2019 au Juin 2019 | Projet fin d'études| AMCOR Flexibles Mohammedia

- Sujet : « Etude des modes de défaillance des machines de production dans l'atelier des emballages flexibles et tubes d'aluminium »
- Étudier les modes de défaillance d'un ensemble des machines de production (AMDEC)
 - Planifier et suivre l'exécution des actions de maintenance.
 - Introduire les KPI's critiques et réaliser un dashboard.
 - Elaborer un planning de maintenance complet.
 - Elaborer un fichier de contrôle et suivi des actions de maintenance.



Du juillet 2018 au août 2018 | Projet fin d'année |Office Chérifien des Phosphates – Maroc Phosphore– El-Jadida

- Sujet : « Etude critique des différentes sections du service approvisionnement »
- Réaliser une étude critique des processus d'achat, d'approvisionnement et de réception.
 - Evaluer les performances de chaque section à l'aide des KPI's.
 - Réaliser un dashboard pour le suivi et le contrôle.



Du juillet 2017 au août 2017 | Stage d'initiation |Office National de l'Electricité et l'Eau potable – Mohammedia

- Sujet : « Elaboration des gammes de maintenance préventive du circuit d'eau d'alimentation et l'intégration dans un GMAO M3000 »
- Elaborer les gammes de maintenance, les fiches d'instruction et vérification des actions de maintenance préventive.
 - Intégrer les fichiers élaborés dans le GMAO.

CURSUS ACADÉMIQUES

2016 – 2019 : ENSET Mohammedia

- Diplôme d'ingénieur d'état en Génie Industriel et Logistique.

2014 – 2016 : CPGE Mohammedia

- Technologies et Sciences Industrielles.

2014 – Lycée Technique Mohammedia

- Baccalauréat Sciences et Technologies Mécaniques.