



Profil

EL OUARDI SAID

06-39-43-17-80
Saaid.elouardi@gmail.com
Khénifra, Maroc

Compétences Techniques

Management Qualité (SMQ), 5M.
Lean manufacturing: 6σ, 5S, S.
Conception Mécanique : CAO.
Maintenance : AMDEC, CND, TPM, GMAO.
Fabrication et Construction Mécanique.

Compétences Informatique

Logiciel: Catia v5, SolidWorks, 20sim, ISIS, EAGLE, FlatCAM, LABVIEW

Programmation : Java, C, Python, Matlab, Html & CSS, SQL, VBA, Fanuc.

Bureautique : Pack office

Relationnelle

Créatif, Polyvalent, Esprit d'initiative, Sens relationnelle, communicatif, Sérieux, Autonome, compétitivité positive

Compétences Linguistiques

Arabe : Langue Maternelle
Anglais : Moyen niveau
Français : Bon niveau

Centres d'intérêt et Loisirs

- Le sport
- Développement informatique
- Voyage
- Musique

INGENIEUR

Productique et Mécatronique

Ingénieur enquête de nouvelles expériences dans le domaine industriel, enthousiaste à l'idée d'acquérir de nouvelles connaissances et motivé de surpasser les défis rencontrer.

FORMATION

2018-2020 : Cycle D'ingénieur Option Productique & Mécatronique.
À FACULTÉ DES SCIENCES ET TECHNIQUES Béni Mellal.

2017-2018 : Licence Sciences Techniques Option Génie Mathématiques.
À FACULTÉ DES SCIENCES ET TECHNIQUES Béni Mellal.

2015-2017 : DEUST Option Mathématiques Informatiques Physiques
À FACULTÉ DES SCIENCES ET TECHNIQUES Béni Mellal.

2014-2015 : Baccalauréat sciences expérimentales « Sciences physiques »
À Lycée Ibn El Khatib - Khénifra

EXPÉRIENCES PROFESSIONNELLES

Mars-juillet 2021

Stage PFE- Hirschmann Kénitra- Département Ingénierie (Process)



Objectifs et Mission :

- ✓ Analyse des capacités des lignes 2M-Z et 2T-Z
- ✓ Construction gamme de production des PN
- ✓ Analyse VSM des lignes 2M-Z et 2T-Z
- ✓ Application les méthodes d'implantation :
 - Méthode KING.
 - Méthode Chainon.
- ✓ Proposition du lay-out.

Mai-Août 2020

Stage Technique : Lear Corporation Tanger- Département Qualité



Sujet : Amélioration des indicateurs de performance de la qualité du projet FORD.

- ✓ Identification des problèmes.
- ✓ Analyse et classification des causes racine.
- ✓ La mise en place des actions amélioratrices : Réalisation d'un système anti-erreur pour résoudre le problème des inversions.
- ✓ La mesure de l'amélioration de chaque action.
- ✓ Standardiser les actions sur les autres lignes d'assemblage.

Juillet-Septembre 2019

Stage d'initiation-Lear Corporation Tanger- Département Ingénierie



Objectifs et Mission :

- ✓ Suivi la fiabilisation et la montée en cadence des moyens.
- ✓ Check les échantillons compatibles aux Contre-parties pour Test Electriques (OLT).
- ✓ Identifie Similaire Clips et créé Liste POKE YOKE.

PROJTS ET CERTIFICATS

2017-2018 : Conception et Réalisation bras Robotique sous CATIA V5.

2019-2020: Conception Machine Coupe carreaux sous SOLIDWORKS.

2020-2021 : Création du site web Club Mohandiss albassem.

Lien : mohandissalbassem.com

2020-2021 : Réalisation d'une maquette EXAO avec interface par LabVIEW.